

NAVIGATION

(STRAPPING PROCEDURE)

TABLE 2

E₂

- A. STRAP NAV BOARDS AS SHOWN BELOW.
- B. STRAPS W7 THRU W26 DEFINE ADF QUADRANTAL ERROR. W27 THRU W30 SET ADF ANTENNA ROTATION. STRAP AS SHOWN INITIALLY. IF ADDITIONAL CORRECTION IS REQUIRED, SEE HONEYWELL PRIMUS II MANUAL FOR INSTRUCTIONS. UPDATE PARITY STRAPPING W3 & W4 AS REQUIRED.
- C. UPON COMPLETING THE ABOVE STEPS COUNT THE NUMBER OF JUMPERS ON STRAP POSITIONS 1, 2, 5 THRU 48.

IF THE TOTAL IS AN EVEN NUMBER:
 CUT STRAP POSITION #3,
 JUMPER STRAP POSITION #4

IF THE TOTAL IS AN ODD NUMBER:
 CUT STRAP POSITION #4,
 JUMPER STRAP POSITION #3

CUT STRAP POSITION #
4
6
8
10
11
12
15
18
20
21
22
25
31
33
39
41
.
.

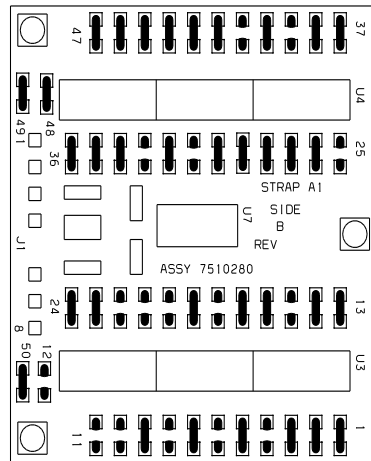
NAV 1

CUT STRAP POSITION #
1
3
4
6
7
10
11
12
15
18
20
21
22
25
33
39
41
42

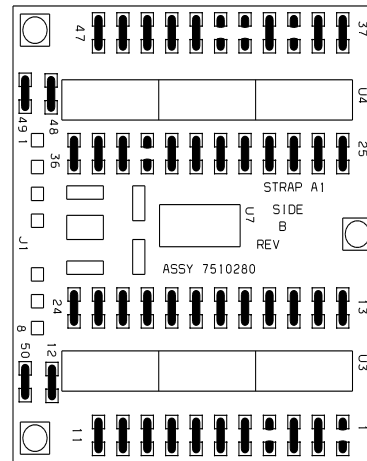
NAV 2 (STD)



E₃



NAV 1
(STD CONFIG SHOWN)



NAV 2
(STD CONFIG SHOWN)

E₄

DATE	12/12/96	CESSNA AIRCRAFT COMPANY
DRAWN	ROBERT SCOTT	AIRCRAFT DIVISION
GROUP		P.O. BOX 7704
CHECK		WICHITA, KANSAS 67277
SECT		
PROJ		CITATION EXCEL
M.E.		HONEYWELL PRIMUS II
OTHER		SYSTEMS PROGRAMMING
	SIZE (FSM NO.)	DWG NO.
	F71379	
FABRICATE PER DES2606		
PROCESS PER XXXXXXXXXXXX		
WIRE TERMINATION PER DES2716	SCALE: NONE	SHEET 2 OF 2

E3
E4
E5
E6
E7
E8
E9
E10
E11
E12
E13
E14
E15
E16
E17
E18
E19
E20
E21
E22
E23
E24
E25
E26
E27
E28
E29
E30
E31
E32
E33
E34
E35
E36
E37
E38
E39
E40
E41
E42
E43
E44
E45
E46
E47
E48
E49
E50
E51
E52
E53
E54
E55
E56
E57
E58
E59
E60
E61
E62
E63
E64
E65
E66
E67
E68
E69
E70
E71
E72
E73
E74
E75
E76
E77
E78
E79
E80
E81
E82
E83
E84
E85
E86
E87
E88
E89
E90
E91
E92
E93
E94
E95
E96
E97
E98
E99
E100